

PERIODICIDADE DE CALIBRAÇÃO

A definição da periodicidade de calibração de um instrumento é algo sempre muito duvidoso sobre qual tempo determinar. Para que nossos clientes tenham uma melhor orientação, colocamos neste tópico informações de como analisar as sugestões de intervalos. Alguns fatores que podem influenciar a definição da periodicidade de calibração são:

- Tipo de instrumento;
- Especificação do fabricante;
- Histórico de calibrações;
- Histórico de manutenção e uso;
- Comparação com similares;
- Exatidão requerida;
- Ambiente.

Seguem abaixo algumas sugestões de determinação de periodicidade de calibração. Lembramos que são somente sugestões e que geralmente podem variar, principalmente pela frequência de uso e processo:

Dimensional	
Instrumento	Periodicidade (meses)
Blocos Padrão (Padrão de referência) – angulares/paralelos	12
Calibradores (tampão/anel) lisos, de rosca, cilíndricos e cônicos	3 a 6
Desempenos	6 a 12
Escalas Mecânicas	12
Esquadros	6 a 9
Instrumentos Ópticos	6
Máquinas de Medir – (ABBE, Peças Longas, etc.)	12

Medidores de Deslocamento Eletro/Eletrônico	6 a 12
Medidores de Deslocamento Mecânicos (relógios comparadores/apalpadores)	3 a 12 meses
Medidores de Deslocamento Pneumáticos	6 a 12
Medidores de Espessura de Camada	6 a 12
Micrômetros	3 / 6
Microscópios	12
Níveis de Bolha e Eletrônico	6
Paquímetros	6
Planos e Paralelos Ópticos	12
Réguas (Aço ou Granito)	6 a 12
Rugosímetro e Medidor de Forma	12
Transferidores	6
Trenas	6

Massa, Volume e Densidade	
Massas padrão	24
Balanças	12 a 36

Balanças Padrão	12
Hidrômetros	36
Densímetros	12 a 24
Pressão	
Manômetros	6 a 12
Máquinas de Peso Morto	24 a 36
Barômetros	6 a 12
Vacuômetros	6 a 12
Transdutores de Pressão	12
Força	
Transdutores de Força (Células de Carga)	12 a 24
Anéis Dinamométricos	24
Máquinas de Tração-Compressão (Hidráulicas)	12 a 24
Máquina de Peso Morto	24 a 60
Torque	
Torquímetros	12

Para demais sugestões, equipamentos e processos diferenciados, entre em contato para que possamos auxiliá-lo.